

MANUAL / USER DE USUARIO / MANUAL

AUTOLION AUTOMATIC20T^{CE}



0-999
Alarma acústica/
Acoustic alarm



91KG



**2000W/h
2400W/h**



220V



0-200°C



**7,6x25 cm
15x20 cm**



20 T



¡IMPORTANTE!
Cambiar respirador
antes de encender
la máquina. (Más
información en la
Configuración Inicial)

IMPORTANT!
Change the
respirator before
running the
machine (More
info on the Initial
Configuration)



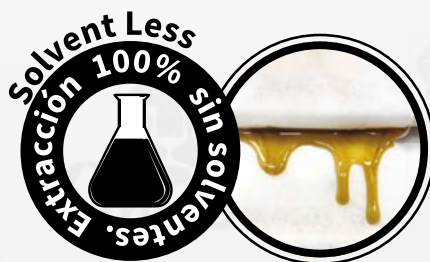
Visita nuestro
canal de YouTube
para obtener más
información sobre
el funcionamiento
y ajuste de nuestras
máquinas.

Visit our Youtube
channel for extended
information about
our machine
operation and
adjustments.



**20 TONELADAS
AUTOMÁTICA
USU INDUSTRIAL
PLACAS INTERCAMBIABLES
7,6X25 CM / 15X20 CM**

**20 TONS AUTOMATIC
INDUSTRIAL USE
INTERCHANGEABLE PLATES
7,6X25 CM / 15X20 CM**



ESPAÑOL

ENGLISH

REF: (PREN0057) (PREN0056)

MANUAL DE USUARIO / MANUAL USER
ES OBLIGATORIO LEER EL MANUAL
DE USUARIO / IS MANDATORY
READ THE MANUAL
OF USER

GAMA DE PRENSAS

HEAT PRESS



PREN0052
600KG



PREN0009
1TON



PREN0028
6TON



PREN0042
10TON



PREN0058
20TON

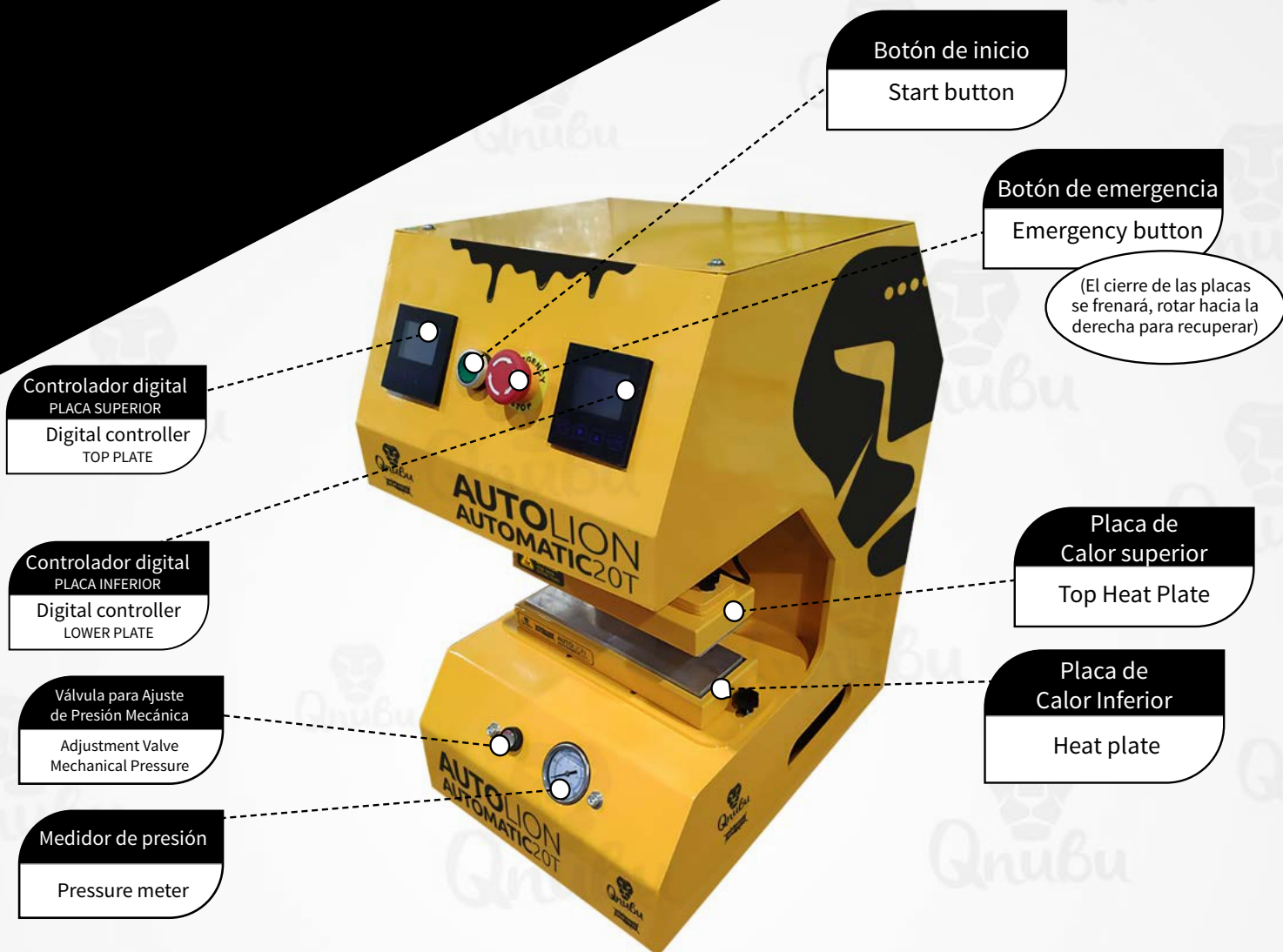
PREN0059



PREN0057
20TON

PREN0056

AUTOLION AUTOMATIC20T ^{CE}



| | |
|---------------------------------|--|
| • Dimensión/Dimension: | 53x34.5x63cm (Largo x Ancho x Alto) / (L x W x H) |
| • Tamaño plato / Plate size: | 7.6 X 25 /15 x 20cm (Intercambiable / Interchangeable) |
| • Peso / Weight: | G.W 105kg / N.W 91kg |
| • Energía / Power: | 2000W / 2400W |
| • Corriente / Current: | 8.5A / 10A |
| • Voltaje/ Voltage: | 220V |
| • Frecuencia/Frequency: | 50HZ |
| • Presión / Pressure: | 20 TON |
| • Temperatura / Temperature: | 0-200°C |
| • Tiempo / Time: | 0-999 |
| • Certificación /Certification: | CE |



CONFIGURACIÓN INICIAL:

IMPRESINDIBLE ANTES DE COMENZAR A PRENSAR

NECESITAS:



Destornillador



Llave inglesa



Respirador



1 USA EL DESTORNILLADOR PARA RETIRAR LA REJILLA DE RESPIRACIÓN.



2 USA LA LLAVE INGLESA PARA RETIRAR EL TORNILLO DE SELLADO.



3 INSTALA EL RESPIRADOR.



4

ATORNILLA LA REJILLA DE RESPIRACIÓN.

CONFIGURACIÓN DE PENSADO

ESPAÑOL



Set



Disminuir



Aumentar



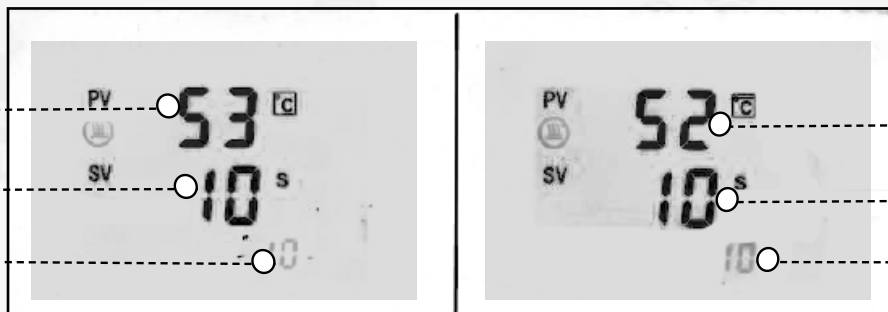
N/A

Temperatura

Tiempo

N/A

(No necesita ajuste)



Temperatura

N/A

(No necesita ajuste)

N/A

(No necesita ajuste)

CONTROLADOR
PLACA SUPERIOR

CONTROLADOR
PLACA INFERIOR



-Configuración mecánica:

Presiona el botón SET 1 vez, número de PV comenzará a parpadear permitiendo ajustar la temperatura mediante los botones de aumentar y disminuir.



-Establecer tiempo de prensado:

Presiona "SET" 2 veces, número de PV comenzará a parpadear. Establecer tiempo mediante los botones de aumentar y disminuir



-Confirmar configuración: Presionar "SET" de nuevo para confirmar ajustes, la pantalla volverá al inicio y las placas comenzarán a calentarse.



AJUSTE DE PRESIÓN MECÁNICA: Rotar hacia la derecha para aumentar la presión, hacia la izquierda para disminuirla. Ajustar la presión antes de comenzar a prensar. Puedes aumentar o disminuir la presión mientras las placas de están cerrando. Una vez cerradas no modificar la presión. Si una vez cerradas necesitas modificar la presión: accionar botón de parada de emergencia y rotar el botón hacia la derecha para elevar la placa, entonces ajustar la presión.

CONSEJO

Es recomendable ajustar la presión antes de comenzar a prensar. No es necesario ajustar nuevamente la presión una vez apagada la prensa si se va a utilizar la misma configuración.

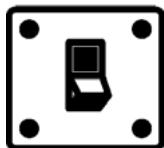


¡NO FUERCE LA PRENSA!

SI INTENTA APLICAR MÁS PRESION PUEDE DAÑAR EL PRODUCTO.

PASOS:

1



Conecte el cable de alimentación, encienda el interruptor.

2



Establecerla presión deseada.

3



Establecer el tiempo y la temperatura deseada en el controlador.

4



Cuando alcance la temperatura deseada, introduce tu material y pulsar el botón de inicio.

5



Cuando termine el tiempo, la placa superior se elevará y el material podrá ser retirado.

1. Asegúrese de que el dispositivo se utiliza en un entorno adecuado, mantener la máquina lejos de niños.
2. Apague la maquina cuando termine de usar.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.
4. Al elevarse la placa se emite un sonido fuerte que es normal y no afecta al funcionamiento de la prensa.



INITIAL PREPARATORY WORK:

(YOU MUST DO THIS STEP TO USE THE PRESS)



ENGLISH 

HEAT PRESS

YOU NEED:



Screwdriver



Wrench



Respirator



1 USE THE SCREWDRIVER TO TAKE OFF THE COVER ON THE BACK SIDE OF PRESS.



2 USE THE WRENCH TO TAKE OFF THE SEALED LID.



3 INSTALL THE RESPIRATOR.



4

SCREW THE BREATHING GRID.

PRESS SETTINGS



Set



Down



Up



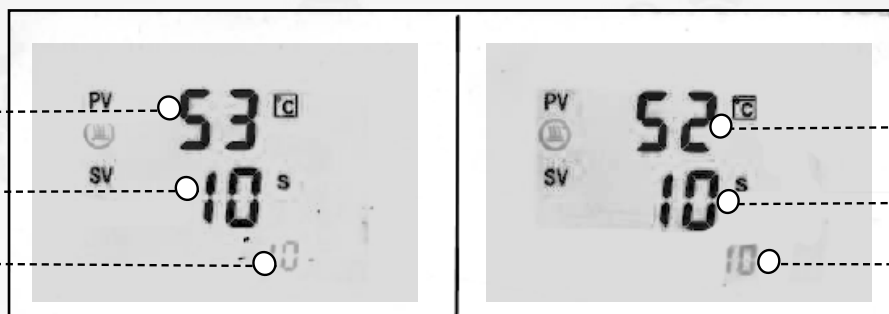
N/A

Temperature

Time

N/A

(No Need to Set)



Temperature

N/A

(No Need to Set)

N/A

(No Need to Set)

CONTROLS

TOP PLATEN

CONTROLS

BOTTOM PLATEN



-Set Temperature:

Press "SET" button 1x time, PV side number will blinking, the temp can now be set using the "Up" & "Down" button to increase or decrease temperature.



-Set Compression Time:

Press "SET" button 2x time, PV side number will blinking, the time can now be set using the "Up" & "Down" to increase or decrease time.



-Confirm setting: Presionar "SET" de nuevo para confirmar ajustes, la pantalla volverá al inicio y las placas comenzarán a calentarse.



PRESSURE ADJUSTMENT:

Clockwise rotation to increase pressure and Counterclockwise rotation to decrease pressure. Operate pressure adjust valve to increase or decrease before platen. You can still increase or decrease the pressure for a short period of time when the heater plate is in closed, but when the full closing pressure of the heater plate has begun to implement, the pressure can not be adjusted at this time. If you need to reduce or increase the pressure again, you can press the emergency stop button switch to rise of the heater plate and reduce or increase pressure again.

TIP

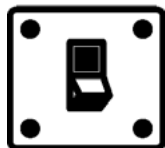
It is recommended that you adjust the pressure well before starting the formal work and start the hot-pressing work formally. Pressure does not need to be adjusted every time. If the same pressure is needed next time, it does not need to be adjusted again. It can work directly under pressure.



DO NOT FORCE THE PRESS!

IF YOU TRY TO APPLY MORE PRESSURE, IT MAY DAMAGE THE PRODUCT.

WORKING STEPS:

1

Connect power cord, turn on the switch.

2

Set desired pressure for first time use.
Set desired time and temperature on the controller.

3

Wait until the machine temperature reaches the set temperature.

4

When temperature reached, put your material, and press green button.

5

When times up, the machine top platen automatically up now you can take your material out.

1. Make sure that the device is used in an appropriate environment, keep machine away from kids.
2. Power off the machine when finish using.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.
4. When the heating plate rises, there is a scream because of excessive pressure, which is a normal phenomenon and does not affect the function of the machine.



www.qnubu.com