



REEMPLAZO DEL MOTOR: PASO A PASO

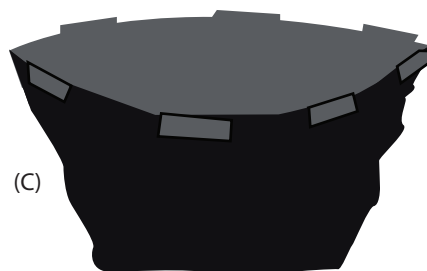
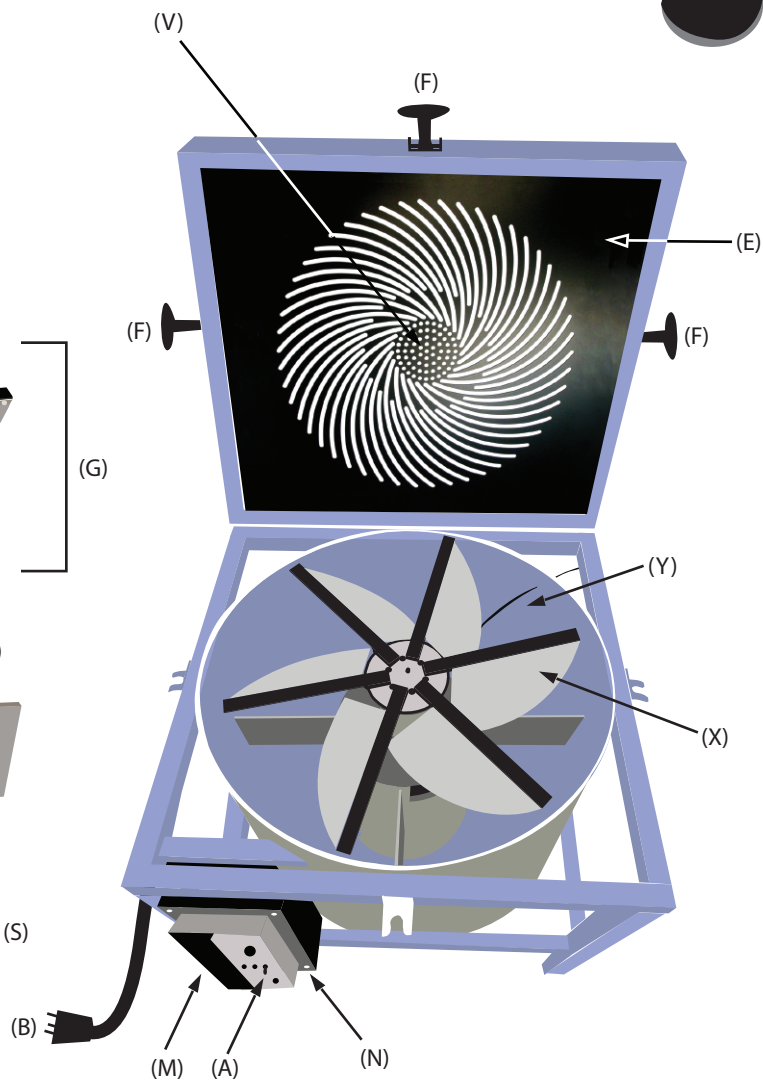
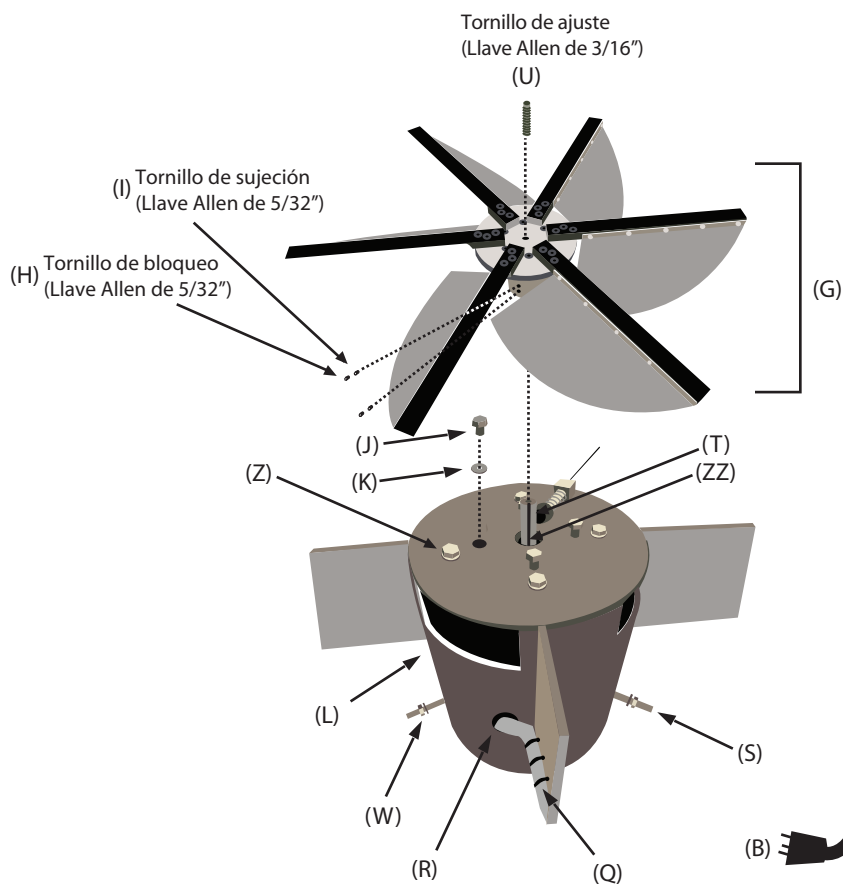
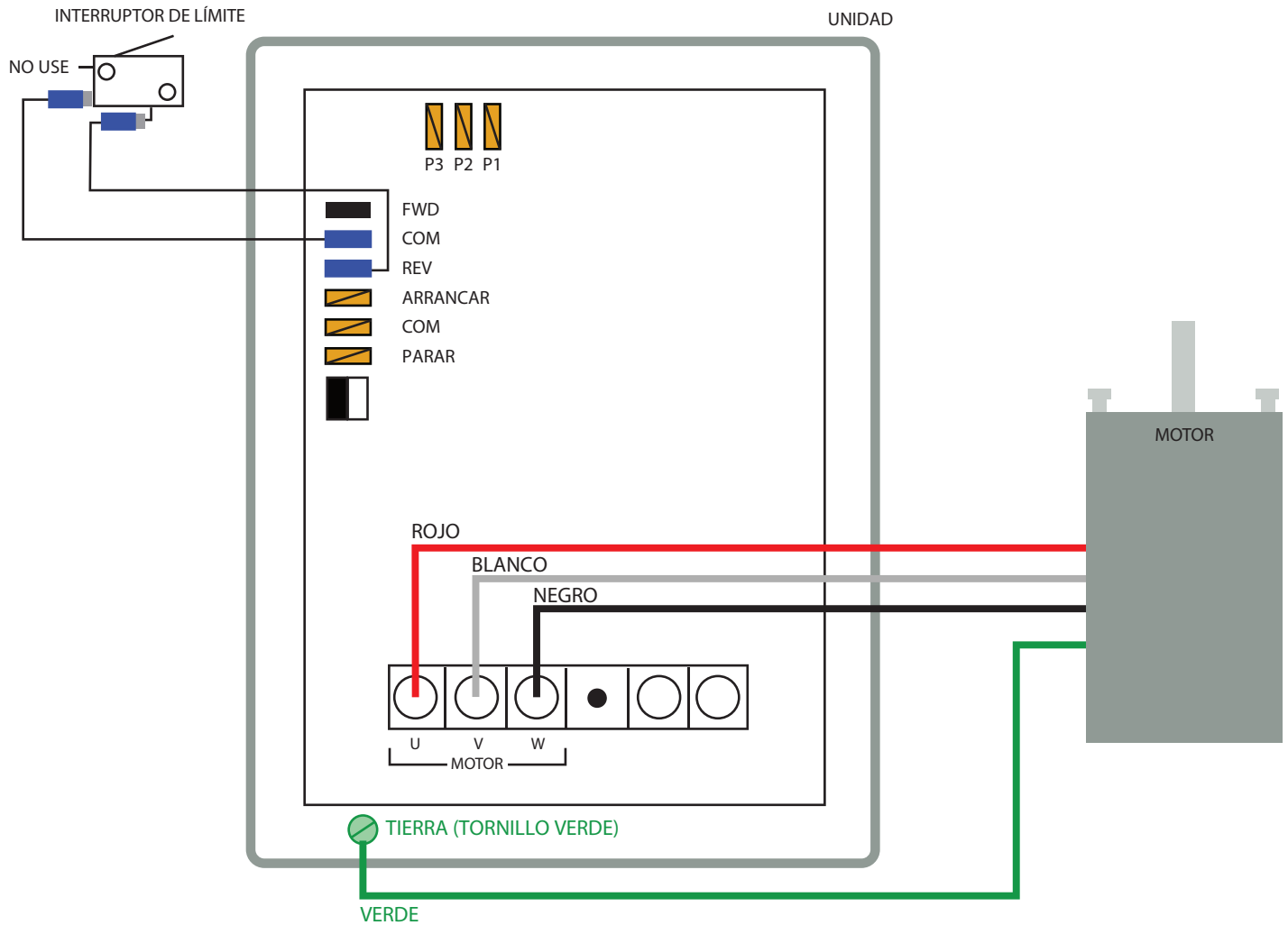


Diagrama eléctrico



Norte América (110V)

www.trimpro.ca

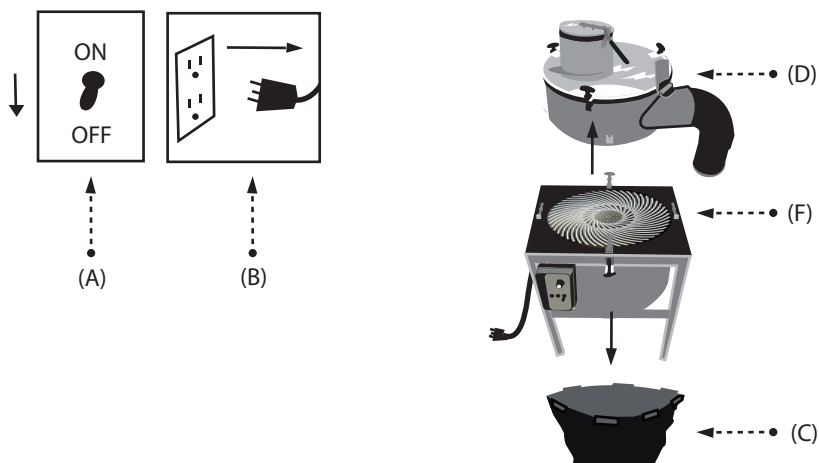


LOS DOS CABLES QUE VIENEN DEL INTERRUPTOR DE LÍMITE:
Conecte un cable en "COM" y el otro en "REV".
Si esto no funciona apropiadamente, invierta los dos cables.
No hay riesgo de daños.

= YA SE ESTÁ USANDO. NO TOQUE.

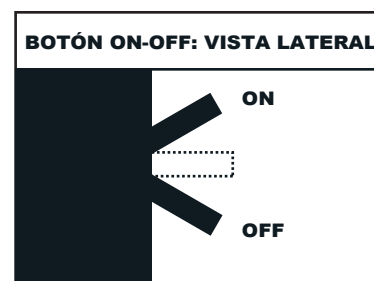
= CONECTE DESDE EL INTERRUPTOR DE LÍMITE

1

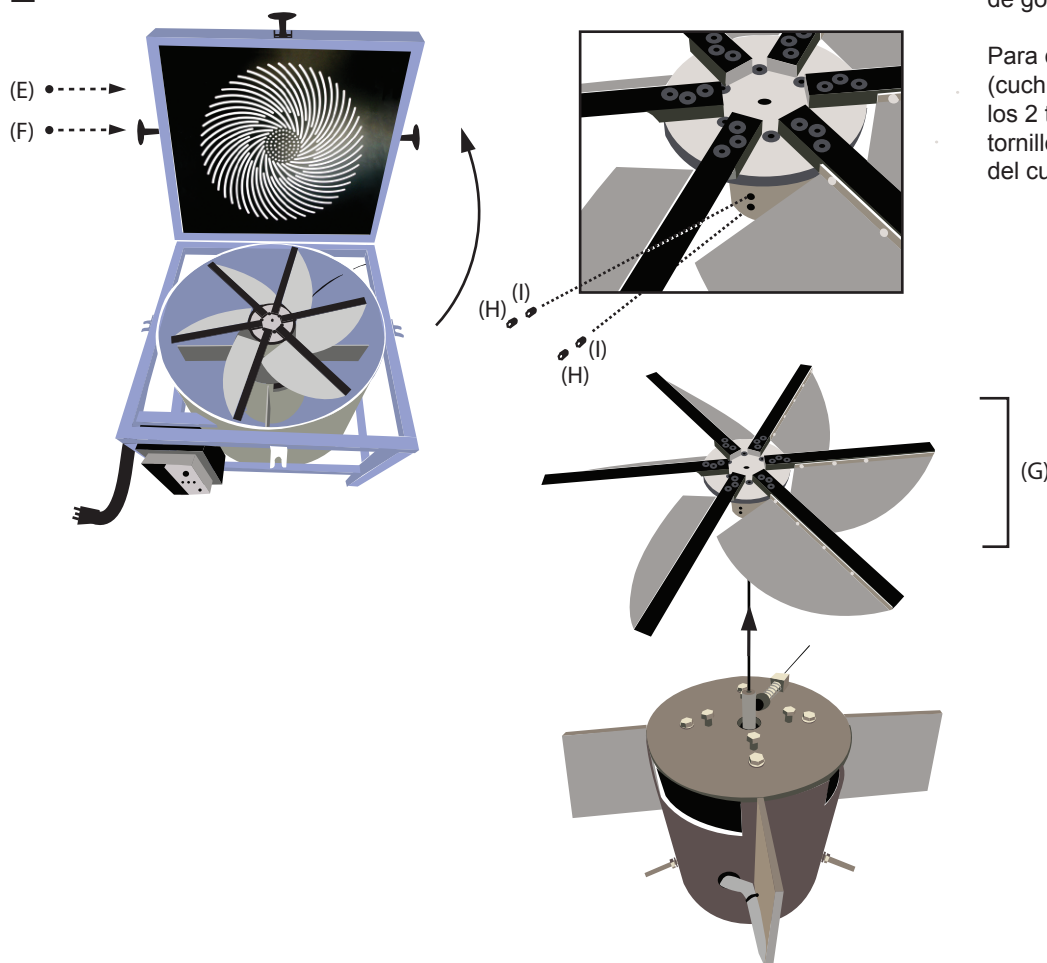


Apague la máquina con el interruptor* ON-OFF (A) y desconecte el cable de alimentación eléctrica (B) de la toma eléctrica. Quite la bolsa (C) usando las cintas Velcro de la parte superior y quite la estructura circular de aluminio y plástico (D) usando los 4 sujetadores de goma (F).

* Tenga cuidado: El interruptor tiene 3 posiciones. ON es la posición superior y OFF es la inferior. La posición intermedia no está disponible. Consulte el siguiente diagrama.



2



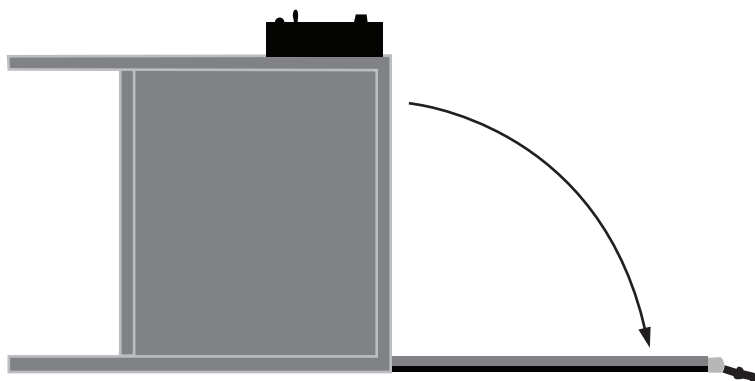
Abra la tapa (E) usando los 3 sujetadores de goma (F).

Para quitar el ensamble del cuchillo (cuchillo + cilindro) (G), quite completamente los 2 tornillos de bloqueo (H), afloje los 2 tornillos de sujeción (I) y levante el ensamble del cuchillo (G) desde el eje del motor.

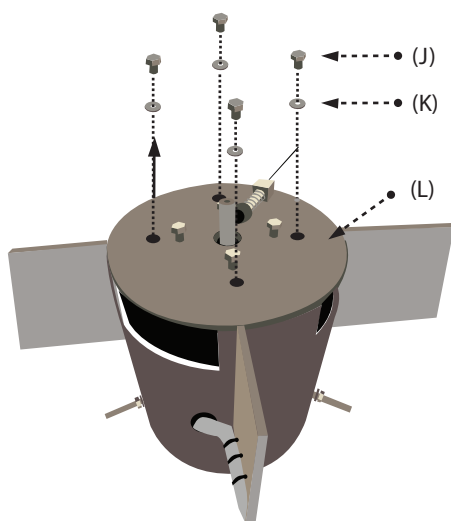
3



Cierre la tapa usando los 3 sujetadores de goma (F). Apoye la máquina en su parte posterior y abra la tapa.

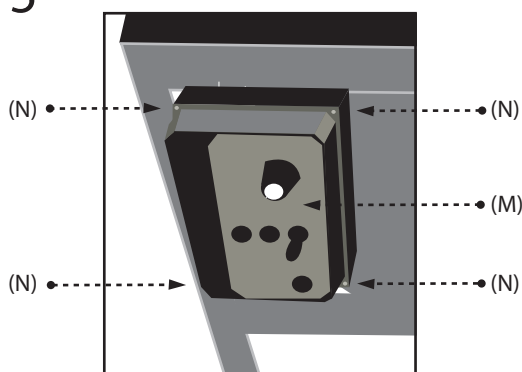


4

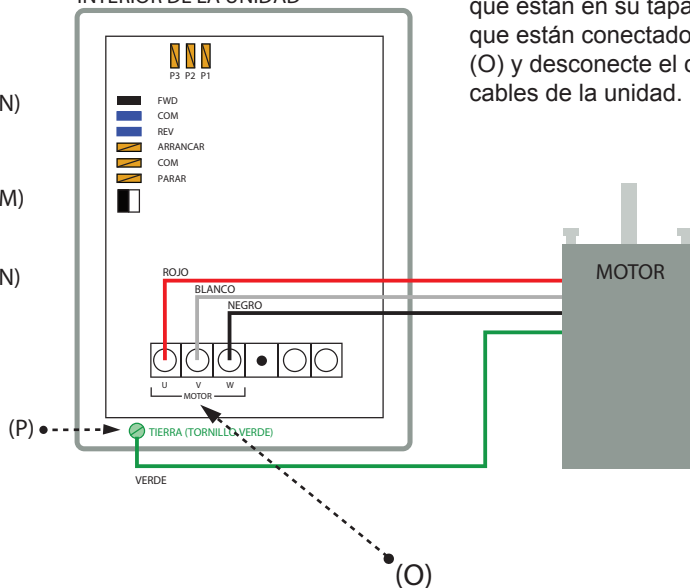


Quite los 4 pernos (J) y las 4 arandelas de seguridad (K) de la estructura que sostiene el motor (más tarde la llamaremos el cilindro del motor) (L).

5

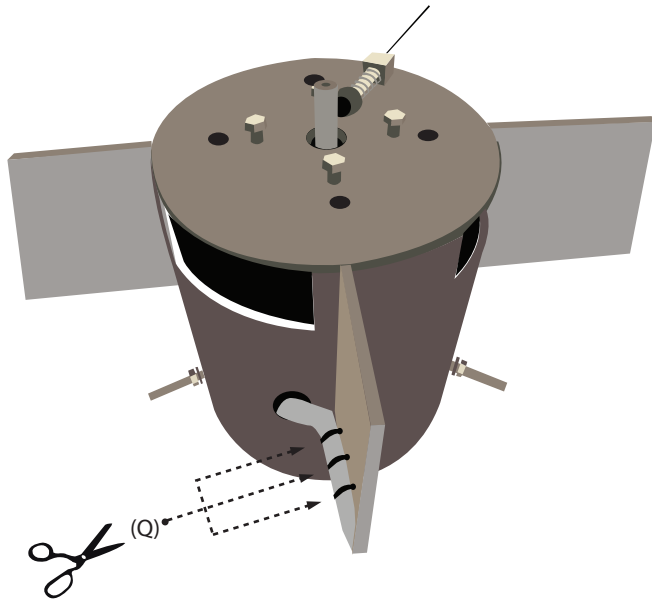


INTERIOR DE LA UNIDAD



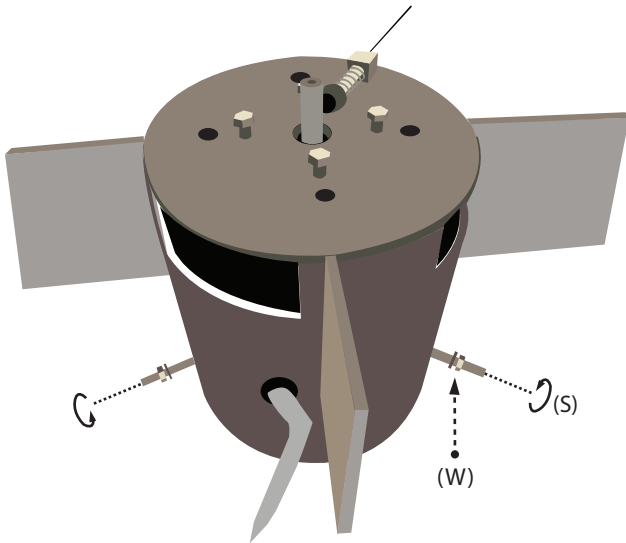
Abra el motor (M) quitando los 4 tornillos (N) que están en su tapa. Desconecte los 3 cables que están conectados en la sección del motor (O) y desconecte el cable a tierra (P). Quite los cables de la unidad.

6

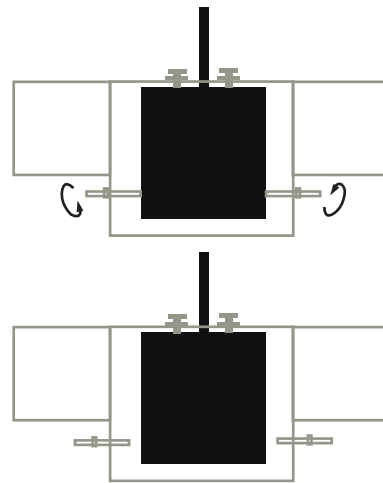


Corte los 3 anexos de plástico (gancho de plástico) (Q) que están sosteniendo los cables del motor.

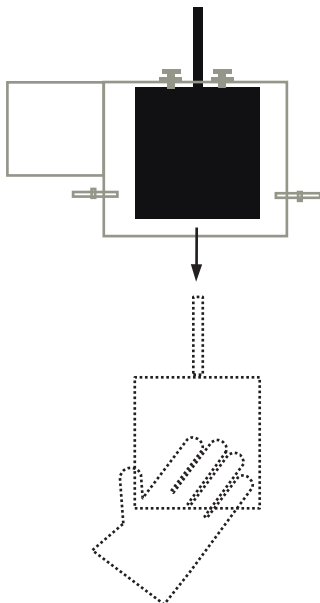
7



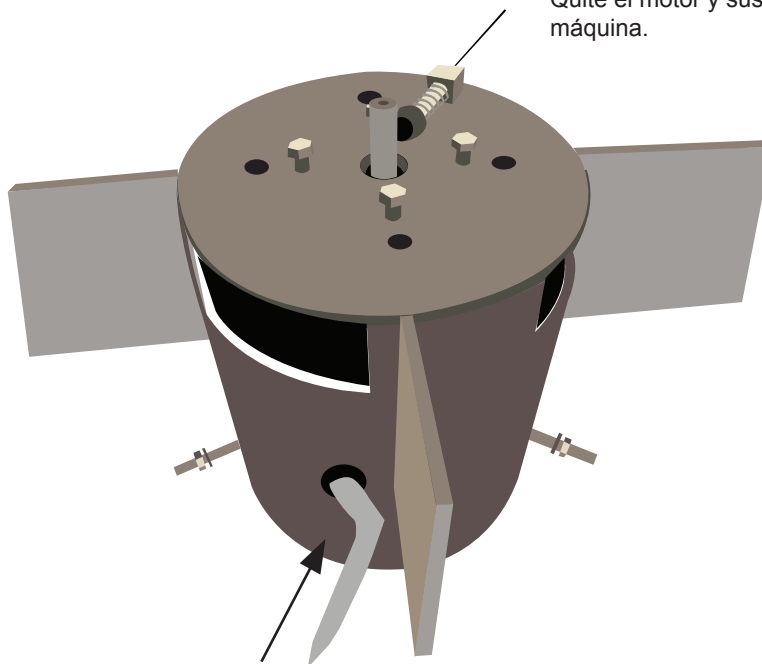
Suelte las 3 tuercas (W) y arandelas del cilindro del motor. Suelte los 3 pernos del cilindro del motor (S).



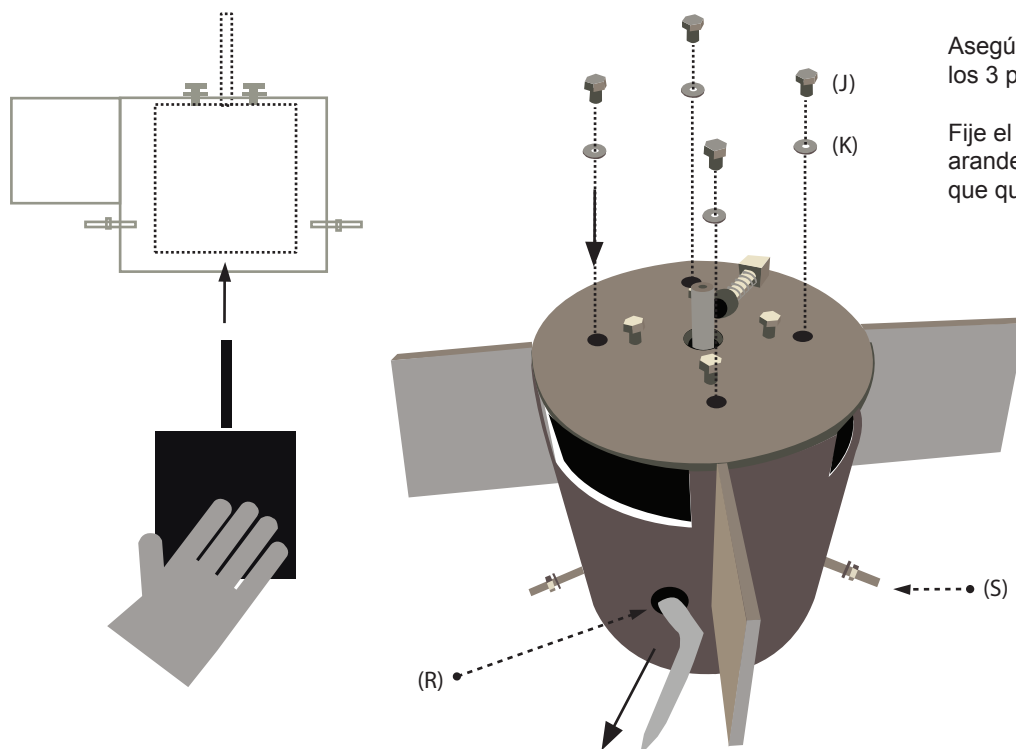
8



Quite el motor y sus conexiones de la máquina.



9

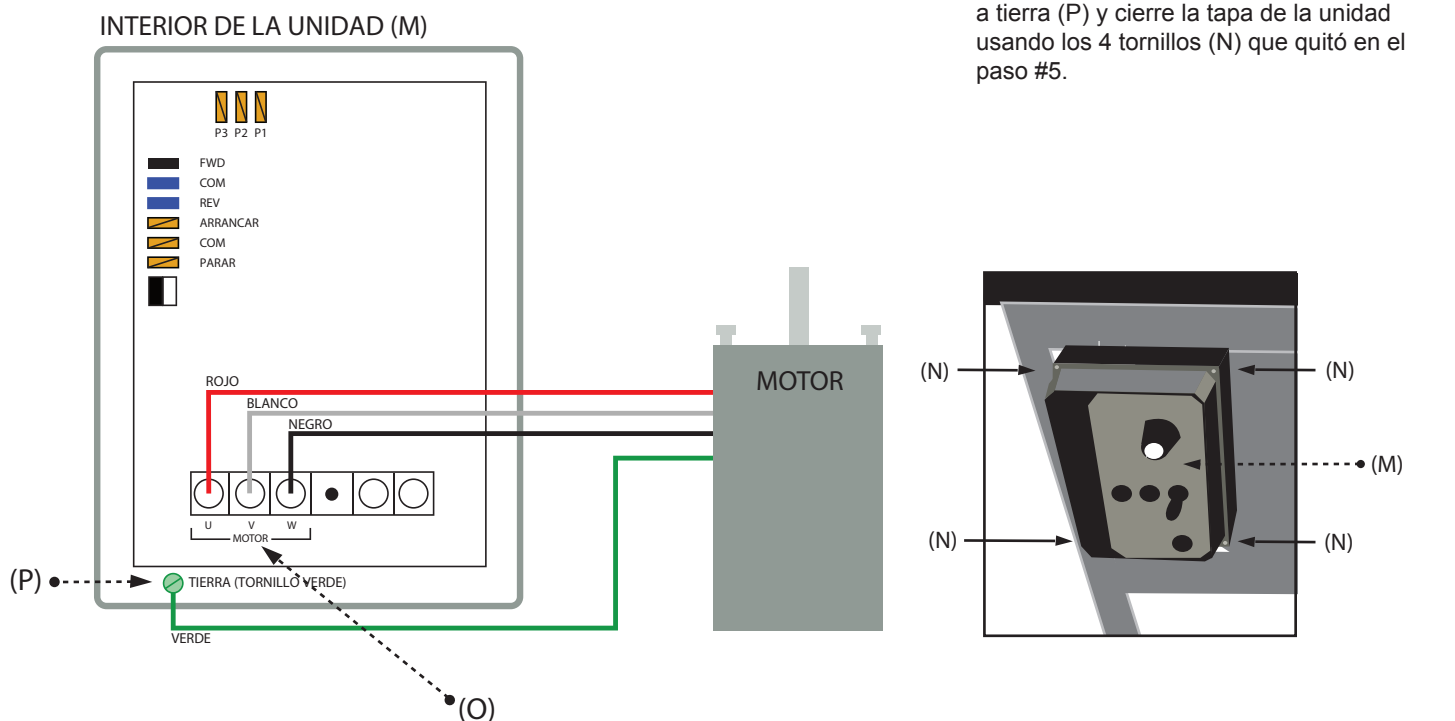


Para instalar el nuevo motor, pase los cables eléctricos a través del orificio (R) del cilindro del motor.

Asegúrese de que los cables no obstruyan los 3 pernos del cilindro del motor (S).

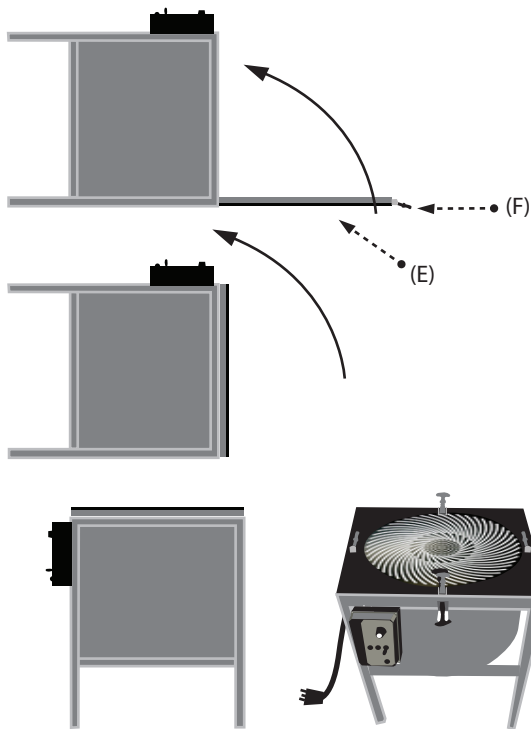
Fije el motor en la estructura usando las 4 arandelas de seguridad (K) y los 4 pernos (J) que quitó anteriormente en el paso #4.

10



Conecte los cables en la sección del motor (O) de la unidad (M) siguiendo el siguiente diagrama eléctrico. Conecte también el cable a tierra (P) y cierre la tapa de la unidad usando los 4 tornillos (N) que quitó en el paso #5.

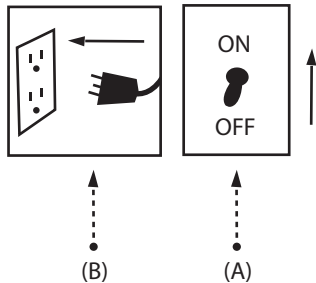
11



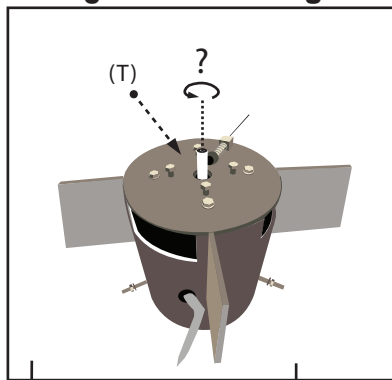
Cierre la tapa de la máquina (E) usando los 3 sujetadores de goma (F) y ponga la máquina verticalmente.

12 Compruebe si le llega electricidad al motor

12.1: Conecte y encienda.



12.2: ¿El motor está girando?



Conecte la máquina en la toma eléctrica (B) y enciéndala con el interruptor ON-OFF (A). Si el eje del motor (T) gira, quiere decir que las conexiones eléctricas del motor están correctas. Compruebe si el motor gira en sentido antihorario.

Si funciona y gira en la dirección correcta, apague la máquina con el interruptor ON-OFF (A), desconecte la máquina de la toma eléctrica (B) y vaya al paso # 14.

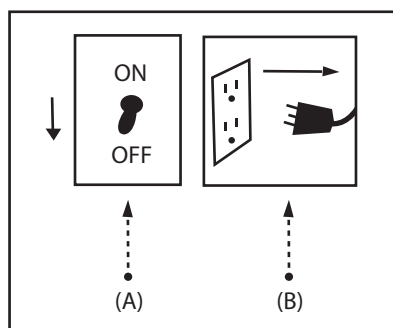
Si no está funcionando, vaya al paso # 13.

SÍ

NO

(Consulte el paso #13 en la siguiente página)

12.3: Off + desconexión



13 Si el motor no está girando mientras la máquina está encendida.

13.1: Asegúrese de que la tapa esté cerrada.

Asegúrese de que la tapa esté cerrada.

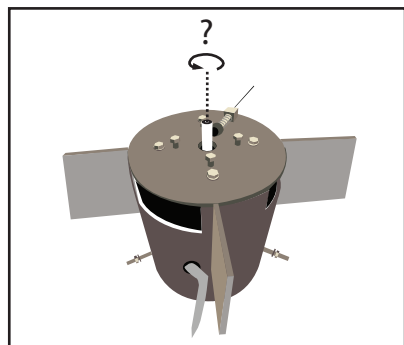
Si el motor no está girando mientras la máquina está encendida. Compruebe la toma eléctrica.

Si este no es el problema, apague la máquina y desconecte el cable de alimentación eléctrica. Abra la unidad (M) quitando los 4 tornillos (N) para comprobar si todos los cables y conectores están bien conectados a la unidad.

Una vez se hayan verificado las conexiones, vuelva a instalar la tapa en la unidad y pruebe la máquina otra vez. Si todo funciona normalmente, vaya al paso #14.

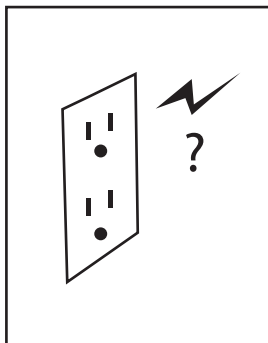
Si el motor todavía no funciona, póngase en contacto con Trimpro.

13.2 : ¿El motor está girando?



NO

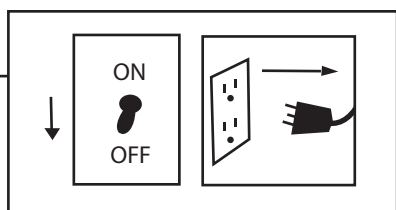
13.3 : ¿La electricidad está funcionando?



NO

Use otra toma eléctrica.

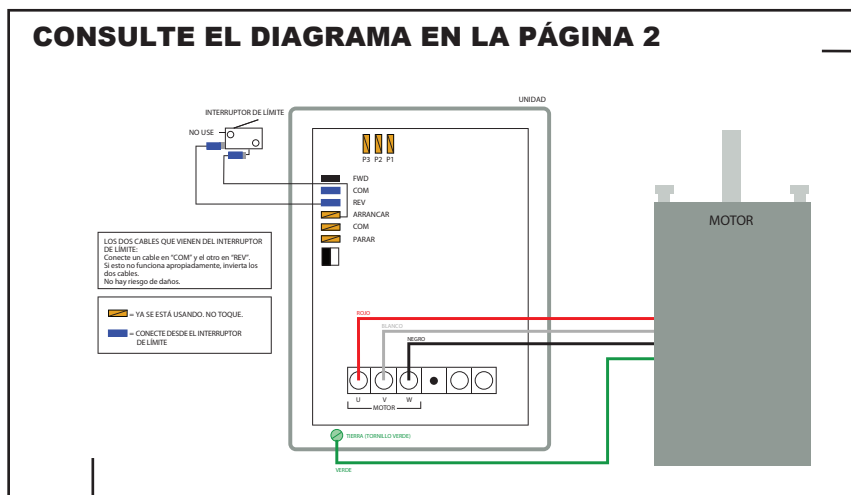
13.4: Off + desconexión



SÍ

13.5 : Abra la unidad (M) y consulte el diagrama eléctrico de Trimpro XL (página #2 de este documento).

¿Todos los cables están bien conectados?



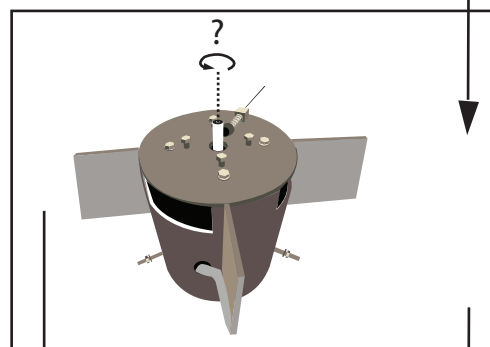
SÍ

Póngase en contacto con TRIMPRO:
info@trimpro.ca
Tel. 450 349 0811

NO

13.6 : Fije las conexiones.

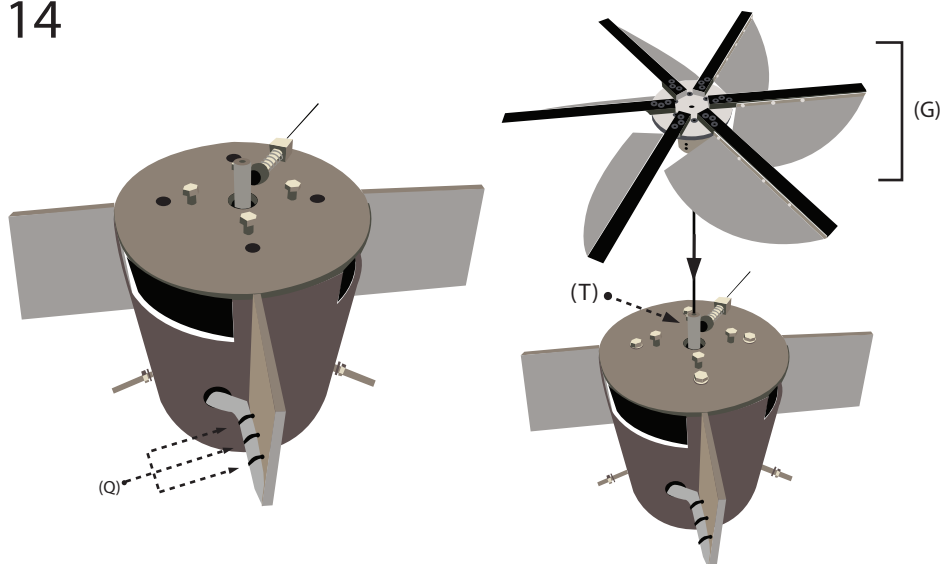
13.7 : ¿El motor está girando?



SÍ

NO

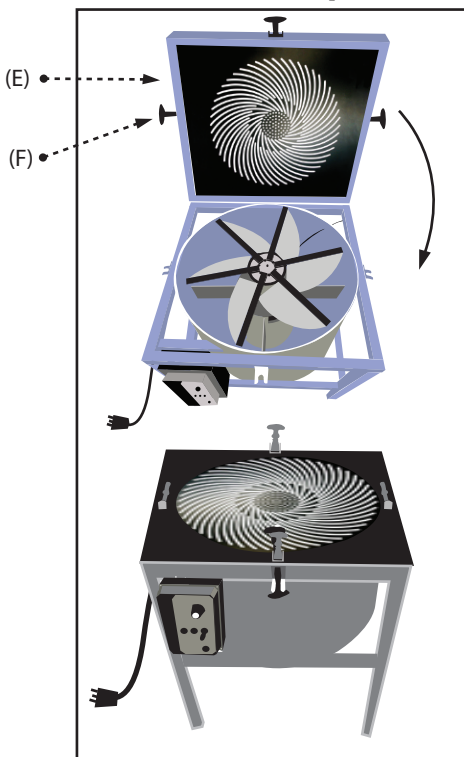
Vaya al paso 14.



Conecte los cables al marco con los 3 anexos de plástico (ganchos de plástico) (Q) suministrados con el motor nuevo.

Vuelva a poner el ensamble del cuchillo (G) en el eje del motor (T).

15.1: Cierre la tapa.



Cierre la tapa (E) usando los 3 sujetadores de goma (F).

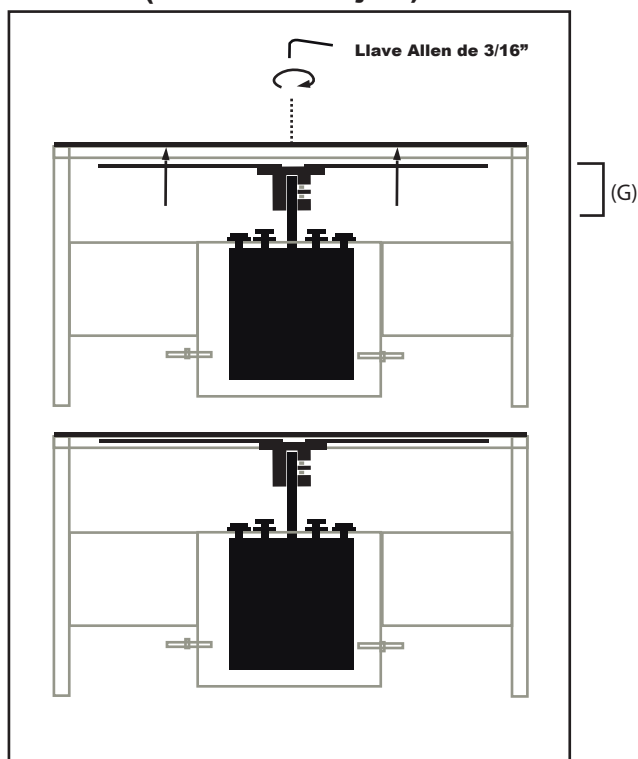
Asegúrese de que no haya nada (residuos de la planta, etc.) entre el marco que sostiene la rejilla y el marco inferior.

Use la llave Allen (suministrada con la máquina) para levantar el ensamble del cuchillo (G) hasta su posición más alta sin tocar la rejilla (aproximadamente 1/8" entre la rejilla y el cuchillo). Un orificio (V) en el centro de la rejilla permite el acceso al tornillo de ajuste (U).

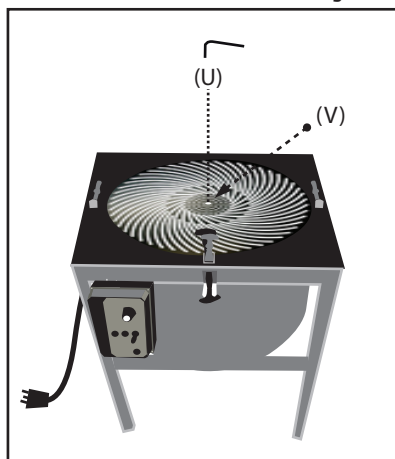
Para levantar el cuchillo, gire en sentido horario.

Para bajar el cuchillo, gire en sentido antihorario y presione el ensamble del cuchillo hacia abajo para que quede bien instalado en el eje del motor.

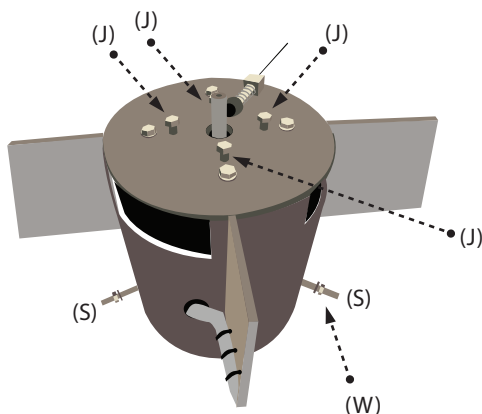
15.2: Ponga el cuchillo en su posición más alta (sin tocar la rejilla).



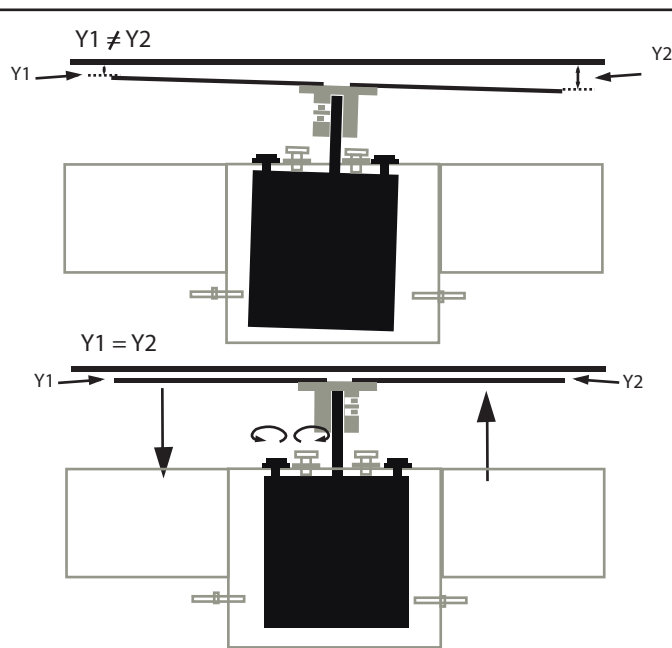
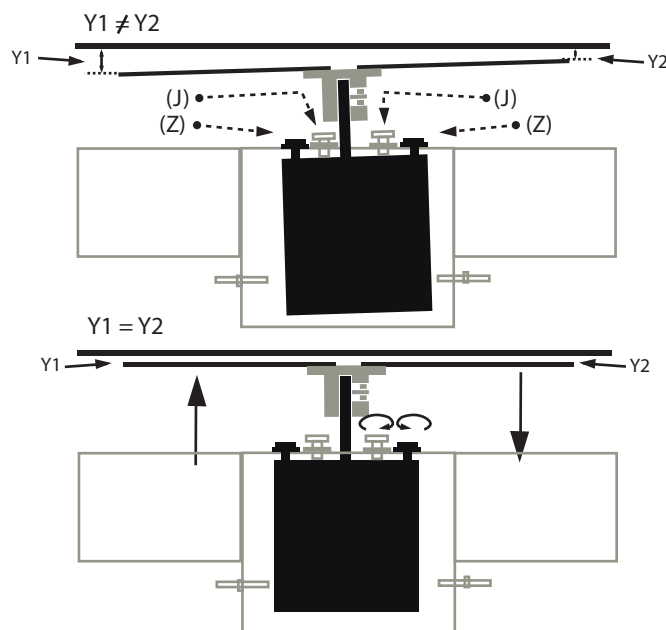
Acceso al tornillo de ajuste.



16 Nivelación de la distancia



**PARA SUBIR UN LADO DEL CUCHILLO,
GIRE EN SENTIDO HORARIO EL PERNO (J) DEL LADO
OPUESTO DEL CUCHILLO.**



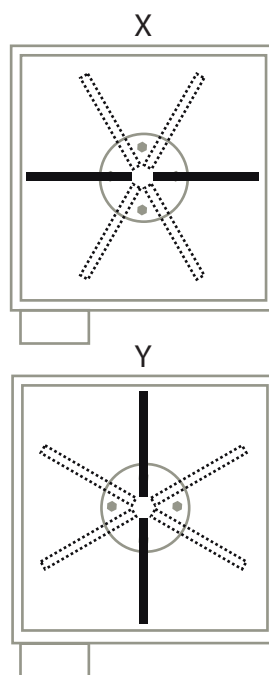
Seleccione los dos cuchillos, uno frente al otro y compruebe si están a la misma distancia de la rejilla desde cada uno de sus extremos (Y1 & Y2).

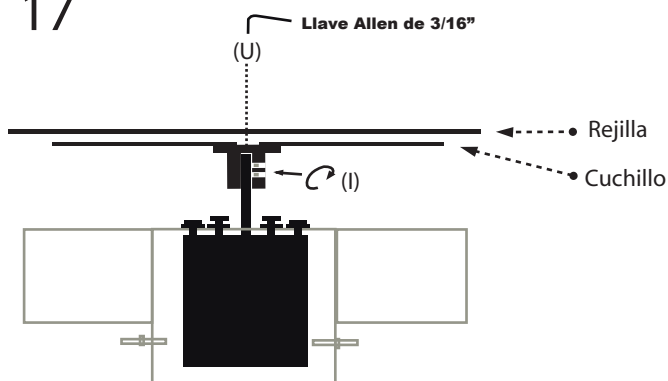
Si es así, apriete suavemente los pernos del cilindro del motor (S) hasta que toquen el motor. Estos pernos no deberían ejercer ninguna presión sobre el motor. ¡Tenga cuidado! ¡Si se ejerce demasiada presión en el motor se puede dañar! Apriete las tuercas (W) y arandelas que están en los pernos.

Si los dos cuchillos no están a la misma distancia de la rejilla, use los cuatro pernos de cabeza hexagonal (J) de la parte superior del cilindro del motor para nivelar la distancia entre el cuchillo y la rejilla (Y1 & Y2). Para levantar un lado del cuchillo, gire en sentido horario el perno (J) del lado opuesto del cuchillo (consulte los diagramas que están al lado). Para hacer un ajuste efectivo, el perno externo (Z) junto al perno de cabeza hexagonal (J) tiene que aflojarse un poco antes de manipular el perno (J).

Esta nivelación se debe hacer con el cuchillo en dos posiciones: X & Y (Consulte el diagrama "Nivelación en dos posiciones" debajo) hasta obtener una distancia uniforme entre el cuchillo y la rejilla.

Nivelación en dos posiciones.

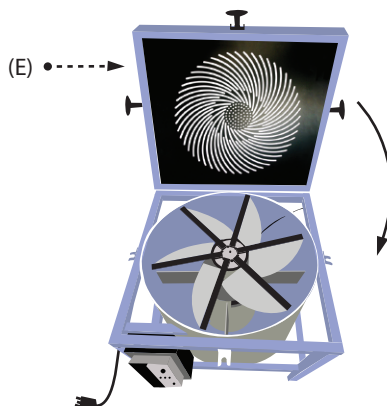
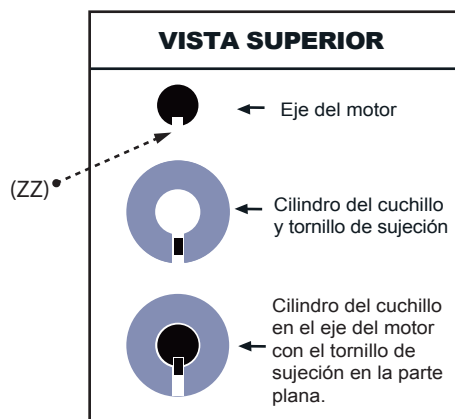




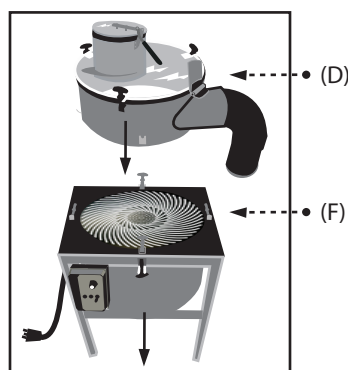
Una vez que el cuchillo se haya nivelado con respecto a la rejilla, ajuste la altura definitiva del cuchillo con el tornillo de ajuste de la altura (U). Se recomienda una distancia como mínimo de 1/8 de pulgada (3mm) entre la rejilla y el cuchillo. Apriete el tornillo de sujeción (I).

(Este tornillo de sujeción se debe poner para ejercer presión en la parte plana (ZZ) del eje del motor. (Consulte el diagrama "Vista superior").

Cierre la tapa (E).



18.1: Instalación de la estructura circular.



Instale la estructura circular de aluminio y plástico (D) usando los 4 sujetadores de goma (F).

Conecte el cable de alimentación eléctrica (B) en la toma eléctrica y encienda la máquina con el interruptor ON-OFF (A).

Asegúrese de que el cuchillo nunca toque la rejilla y de que las paletas (X) nunca toquen el cable del freno (Y) cuando la máquina esté funcionando. (Consulte los diagramas 18.3 a 18.5 en la página siguiente).

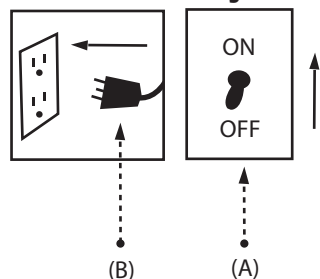
Si el cuchillo tiene fricción con la rejilla, afloje el tornillo de sujeción (I), ajuste la altura y vuelva a apretar el tornillo.

Si las paletas tienen fricción con el cable del freno, trate de levantar un poco el ensamble del cuchillo.

Si no, cambie un poco el ángulo de las paletas, doblándolas hacia arriba manualmente (consulte el diagrama "Vista lateral" en la página siguiente).

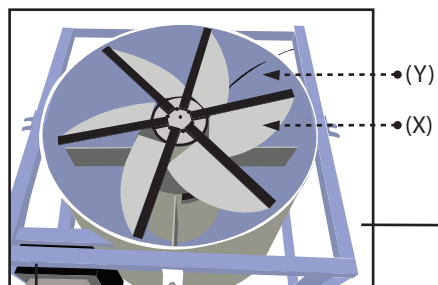
Pruebe la máquina.

18.2: Conecte y encienda.



* Precaución: las paletas son las que crean la succión de la máquina. Si están en una posición muy horizontal, habrá menos succión.

18.3: ¿Las paletas (X) tienen fricción con el cable del freno (Y)?



NO

SI

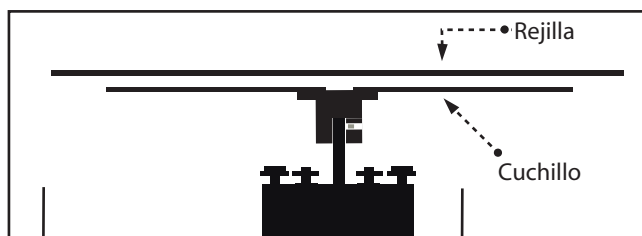
Levante un poco los cuchillos (consulte 18.5). Si es necesario, cambie manualmente el ángulo de las paletas.

VISTA LATERAL



* Precaución: las paletas son las que crean la succión de la máquina. Si están en una posición muy horizontal, habrá menos succión.

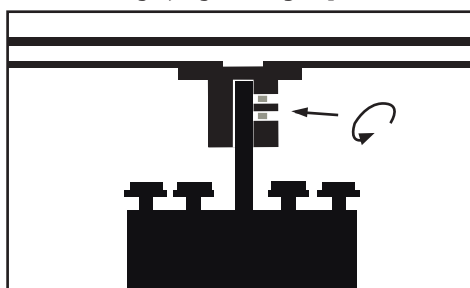
18.4: ¿El cuchillo tiene fricción con la rejilla?



SI

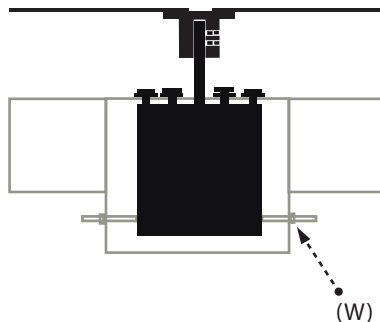
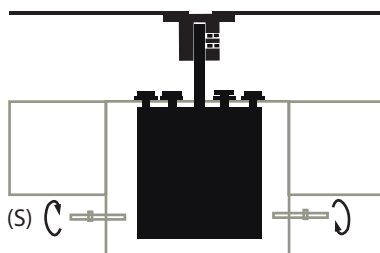
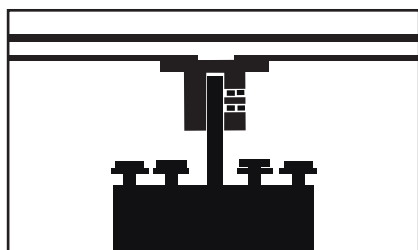
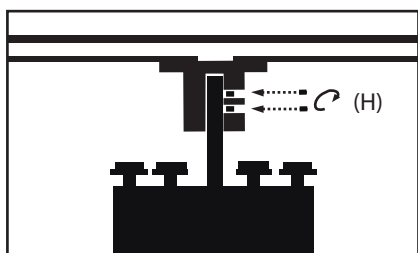
NO

18.5: Afloje, ajuste y apriete.



Vaya al paso #19.

19



Una vez que se haya obtenido la altura óptima, vuelva a instalar el tornillo de bloqueo (H) para fijar el ensamble del cuchillo (G) en el eje del motor.

Apriete suavemente los pernos del cilindro del motor (S) hasta que toquen el motor. Estos pernos no deberían ejercer ninguna presión sobre el motor.

(¡Tenga cuidado! ¡Si se ejerce demasiada presión en el motor se puede dañar!)

Apriete las tuercas (W) y arandelas del cilindro del motor.